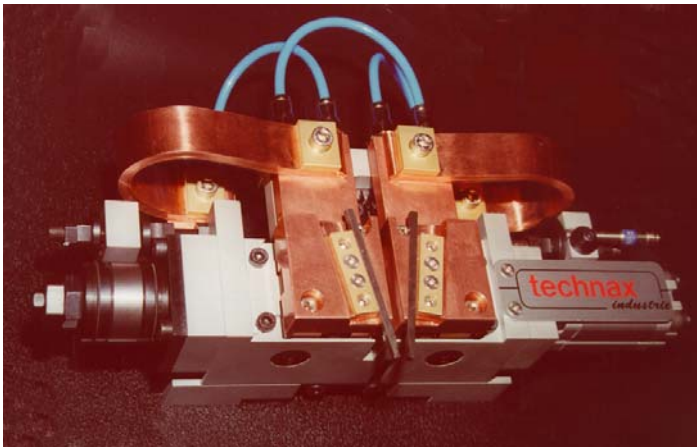


TETE DE SOUDAGE PNEUMATIQUE TYPE R



- Tête de soudage par point à axe de déplacement horizontal. Effort de soudage pneumatique.
- Possibilité d'intégration d'un capteur piezo-électrique pour contrôler l'effort pendant le cycle de soudage.
- Possibilité d'intégration d'une règle de mesure pour contrôler la cote de forgeage.
- Double coulisseaux de soudage à guidage par rail et patin à billes.
- Déplacement des électrodes :
 - * Déplacement symétriques avec synchronisation par ensemble pignon/crémaillère
 - * Déplacement asymétrique avec centrage des deux électrodes par rapport à la pièce à assembler.
- Porte électrode monté sur bloc conducteur amovible pour réglage hors machine et interchangeabilité rapide sans démontage
- Tête à intégrer dans machine d'assemblage

Tête type	Effort maxi	Ecartement maxi des électrodes	Section des électrodes				
RPA 08	08 daN	10mm	4 x 4 mm				
RPB 20	20 daN	20mm	6 x 6 mm				
RPC 60	60 daN	30mm	8 x 8 mm				
RPD 150	150 daN	40mm	12 x 12 mm				