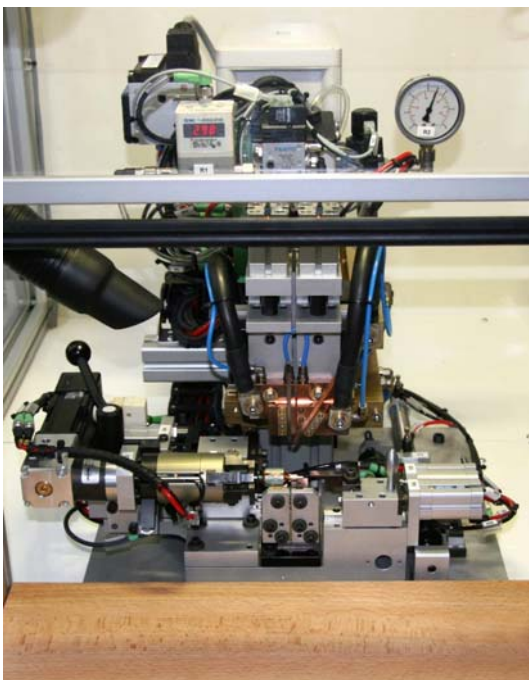


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

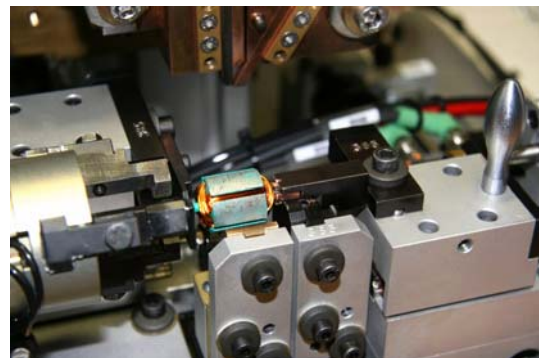
POSTE DE SERTISSAGE A CHAUD D'INDUITS A CROCHETS



- Chargement manuel des induits dans l'outillage.
- Protection de l'opérateur par volet de sécurité.
- Outillage spécifique, avec :
 - Coulisseau horizontal pneumatique à 2 positions :
 - Chargement / déchargement
 - Soudage
 - Rotation numérique de l'induit selon un axe horizontal (3 ou 5 sertissages par induit).
 - Fourchette pour indexage de l'induit en position initiale.
- Cinq variantes de pièces.
- Unités verticales de soudage et de reprise courant indépendantes.
- Effort de soudage pneumatique réglable automatiquement par vanne proportionnelle.
- Générateur de soudage Moyenne Fréquence 1000Hz-80kVA.
- Séquence de soudage avec contrôle et régulation de l'intensité de soudage.
- Pupitre de commande avec interface homme / machine par afficheur tactile couleur.
- Armoire électrique équipée.



Outillage et tête de soudage



Posage spécifique pour chaque type d'induits

09012