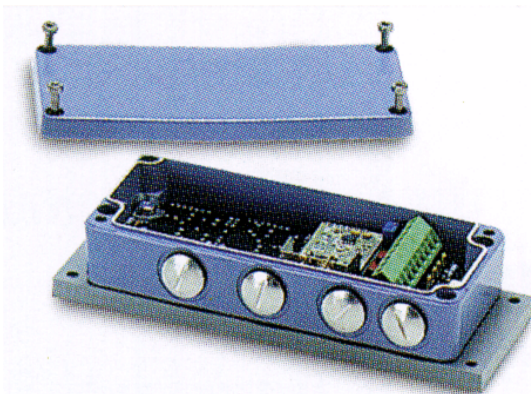


Machine d'assemblage  
Soudage par résistance  
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

## CONTROLE D'EFFORT



- Capteur d'effort type rondelle de charge à quartz
- Gamme d'effort : 0 - 10 000 daN



### CONTROLE AVEC AMPLIFICATEUR + CAPTEUR

- Amplificateur permettant le traitement du signal et la transmission vers une carte analogique. Gestion à réaliser par automate programmable.
- Amplificateur pré-réglé pour un type d'effort
- Amplificateur mono, double ou triple voies signal de sortie 0 - 5 Volts
- Alimentation 24 Volts



### CONTROLE AVEC MONITEUR + CAPTEUR

- Moniteur de contrôle avec affichage de l'effort
- Programmation possible de trois seuils d'effort
- Sortie logique indiquant si l'effort est compris entre deux seuils (seuils 1-2 ou seuils 2-3)
- Alimentation 24 ou 220 Volts
- Face avant protégée par un capot transparent avec fermeture à clé